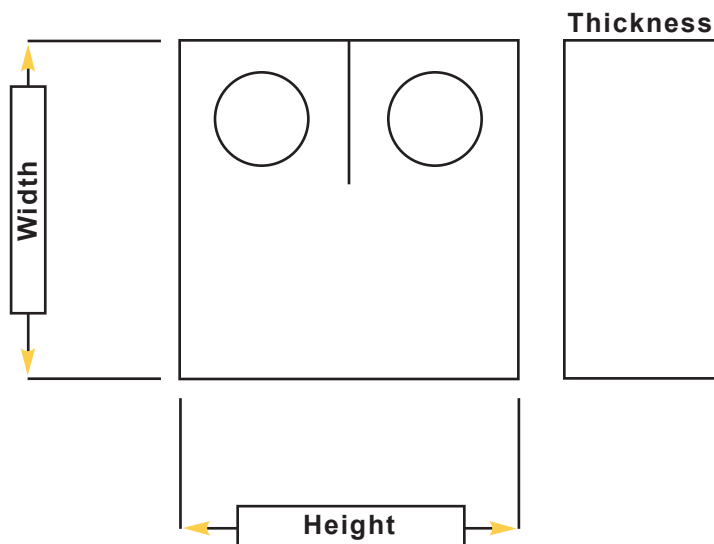


Cut-Up and Finish sizes for common Fractures

Cut-Up Sizes Tolerance +/- .050"				Finish Sizes			
Fracture Size	Width	Height	Thickness	Fracture Size	Width	Height	Thickness
0.250	1.000	0.850	0.450	0.250	0.800	0.600	0.250
0.3125	1.000	0.950	0.550	0.313	0.781	0.750	0.3125
0.400	1.250	1.200	0.600	0.400	1.000	0.960	0.400
0.500	1.500	1.450	0.750	0.500	1.250	1.200	0.500
0.590	1.700	1.600	0.800	0.590	1.475	1.416	0.590
0.600	1.750	1.700	0.800	0.600	1.500	1.440	0.600
0.700	2.000	1.900	0.900	0.700	1.750	1.680	0.700
0.750	2.000	2.000	1.000	0.750	1.875	1.800	0.750
0.800	2.250	2.200	1.000	0.800	2.000	1.920	0.800
0.900	2.500	2.400	1.100	0.900	2.250	2.160	0.900
1.000	2.750	2.700	1.250	1.000	2.500	2.400	1.000
1.250	3.375	3.250	1.500	1.250	3.125	3.000	1.250
1.500	4.000	4.000	1.750	1.500	3.750	3.600	1.500
1.750	4.600	4.450	2.000	1.750	4.375	4.200	1.750
2.000	5.200	5.200	2.250	2.000	5.000	4.800	2.000
2.250	5.900	5.650	2.500	2.250	5.625	5.400	2.250
2.500	6.500	6.300	2.750	2.500	6.250	6.000	2.500
3.000	7.750	7.450	3.250	3.000	7.500	7.200	3.000
4.000	10.200	9.850	4.250	4.000	10.000	9.600	4.000
4.250	10.900	10.450	4.500	4.250	10.625	10.200	4.250
Cut-Up Sizes for DADN and R-Curves				Finish Sizes for DADN and R-Curves			
2.5 R-Curve	6.500	6.300	0.500	2.5 R-Curve	6.250	6.000	0.300
2.4 DADN	3.300	3.300	0.700	2.4 DADN	3.000	2.880	0.500



Westmoreland Mechanical Testing & Research, Inc.

221 Westmoreland Drive
 youngstown, PA 15696-0388
 724-537-3131

www.wmtr.com | admin@wmtr.com

